

**Abbattitori-Congelatori CW**  
**ABBATTITORE/CONGELATORE CW**  
**40/25 KG, 10 GN 1/1, R290**

ARTICOLO N° \_\_\_\_\_

MODELLO N° \_\_\_\_\_

NOME \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_

**725522 (ECBCFA040SE)**

Abbattitore/congelatore crosswise, capacità 40/25 kg, per 10 teglie GN 1/1 o 400x600 mm, da +3° a -36° C in cella (Gas refrigerante R290)

## Descrizione

### Articolo N°

Display digitale della temperatura e del tempo. Può ospitare 10 teglie GN 1/1 o 600x400 mm (h = 65 mm - interasse tra le guide 68 mm ). Capacità di carico: abbattimento 40 kg, congelamento 25 kg. Rilevamento automatico dell'inserimento sonda nell'alimento. Sbrinamento automatico e manuale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento (algoritmo A.R.T.E.). Funzione Turbo Cooling. Funzione di scongelamento. Allarme HACCP e di servizio con archiviazione dei dati. Predisposto per la connettività. Temperatura in cella: +10°/-36°C. Sonda a sensore singolo. Costruzione in acciaio inox AISI 304. Angoli interni arrotondati e scarico. Evaporatore con protezione anti corrosione. Per temperatura ambiente fino a 40°C. Isolamento in ciclopentano (senza HCFC, CFC e HFC). Gas refrigerante R290. Unità refrigerata incorporata.

## Caratteristiche e benefici

- Mantenimento a +3 °C per l'abbattimento o -20 °C per il congelamento, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura desiderata (è possibile anche l'attivazione manuale).
- Ciclo di Abbattimento: 40 kg da 90°C a 3°C in meno di 90 minuti.
- Ciclo di congelamento: 25 kg da 90°C fino a -36°C.
- Ciclo di abbattimento con cicli automatici preimpostati:
  - Abbattimento Soft (temperatura aria 0°C), ideale per cibi delicati e piccole porzioni.
  - Abbattimento Hard (temperatura aria -12°C), ideale per alimenti solidi e pezzi interi.
- Ciclo di congelamento con cicli automatici preimpostati (temperatura aria -36°C), ideale per tutti i tipi di cibo (crudo, semicotto o completamente cotto).
- Funzione Turbo cooling: l'abbattitore lavora continuamente alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- Ciclo di scongelamento (temperatura aria 7°C), ideale per scongelare gli alimenti in un ambiente controllato e sicuro.
- Struttura interna multiuso adatta per GN, teglie pasticceria o bacinelle gelato.
- Possibilità di modificare la temperatura della cavità nei cicli turbo cooling e scongelamento.
- Funzione ARTE (Algoritmo per la stima reale del tempo residuo di abbattimento) per una migliore pianificazione del lavoro in cucina.
- Sonda a sensore singolo di serie
- Sistema di monitoraggio HACCP incorporato
- Prestazioni garantite a temperature ambiente di +40°C (classe climatica 5).
- Sbrinamento automatico e manuale.
- [NOT TRANSLATED]

## Costruzione

- IP21 Indice di protezione.
- Non necessita di allacciamenti idrici.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia.
- L'acqua di sbrinamento può essere convogliata direttamente dentro lo scarico, oppure raccolta in un contenitore opzionale.
- Unità refrigerante incorporata.
- Componenti principali in acciaio inox AISI 304.
- Evaporatore con protezione antiruggine.
- Perimetro porta riscaldato automaticamente.
- Porta reversibile in utenza.
- Fermaporta per mantenere la porta aperta ed evitare la formazione di cattivi odori.

Approvazione: \_\_\_\_\_

**Interfaccia utente & gestione dati**

- Pannello comandi con due display luminosi per la lettura immediata di: tempo, temperatura al cuore, allarmi, informazioni di servizio.
- Predisposto alla connettività per l'accesso in tempo reale da remoto agli apparecchi collegati e per il monitoraggio HACCP (richiede accessorio opzionale).

**Sostenibilità**

- Isolamento in poliuretano ad alta densità (senza HCFC), spessore 60 mm.

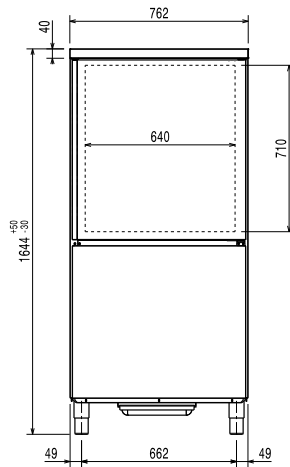
**Accessori inclusi**

- 1 x 1 Sonda extra a 1 sensore per PNC 880213  
abbattitori/congelatori

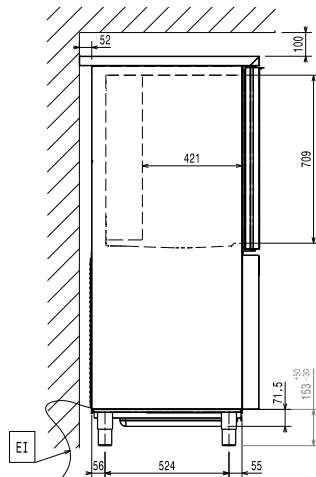
**Accessori opzionali**

- 1 Sonda extra a 1 sensore per PNC 880213   
abbattitori/congelatori
- Kit 4 ruote per abbattitore/congelatore PNC 881284
- Base struttura carrellata per PNC 881518   
abbattitore/congelatore 40 kg 10 GN  
1/1
- 2 griglie GN 1/1 in acciaio aisi 304 PNC 921101
- Coppia di griglie GN 1/1 AISI 304 PNC 922017
- Griglia in acciaio inox AISI 304, GN 1/1 PNC 922062
- Griglia pasticceria (400x600 mm) in PNC 922264   
AISI 304
- Scheda connettività IoT Lion, per PNC 922419   
abbattitori/congelatori crosswise
- Switch POE PNC 922432

Fronte

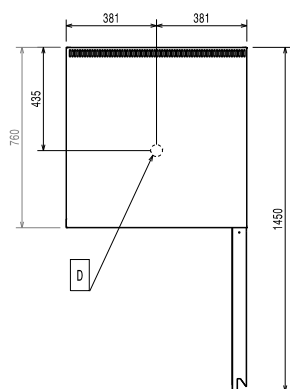


Lato



EI = Connessione elettrica

Alto


**Elettrico**
**Tensione di alimentazione:** 380-415 V/3N ph/50 Hz  
**Potenza installata max:** 2.7 kW

**Installazione**
**Clearance:** 5 cm on sides and back.  
 Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

**Capacità**
**Numero/tipologia di griglie** 10 (GN 1/1; 600x400)  
**N° e tipologia vaschette:** (360x250x80h)

**Informazioni chiave**
**Dimensioni esterne, larghezza:** 762 mm  
**Dimensioni esterne, profondità:** 760 mm  
**Dimensioni esterne, altezza:** 1644 mm  
**Peso netto:** 140 kg  
**Peso imballo:** 162 kg  
**Volume imballo:** 1.31 m<sup>3</sup>
**Dati refrigerazione**
**Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:** -10 °C  
**Temperatura minima di funzionamento:** 16 °C  
**Temperatura massima di funzionamento:** 40 °C  
**Tipo di raffreddamento del condensatore:** Aria

**Informazione sul prodotto (Regolamento Commissione EU 2015/1095)**

Test performed in a test room at 30°C to chill/ freeze (+10°C/-18° C) a full load of 40mm deep trays filled with mashed potatoes evenly distributed up to a height of 35 mm at starting temperature between 65° and 80°C within 120/270min.

**Tempo ciclo di abbattimento (da +65°C a +10°C):** 84 min

**Capacità di carico totale (abbattimento):** 40 kg

**Tempo ciclo di congelamento (da +65°C a -18°C):** 236 min

**Capacità di carico totale (congelamento):** 25 kg

**Certificati ISO**
**ISO Standards:** ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

**Sostenibilità**
**Tipo di refrigerante:** R290  
**Indice GPW** 3  
**Potenza refrigerante:** 4837 W  
**Quantità di refrigerante (unità 1, unità 2):** 140g; 140g  
**Consumo energetico per ciclo (abbattimento):** 0.0737 kWh/kg  
**Consumo energetico per ciclo (congelamento):** 0.2553 kWh/kg